

Volkswagen Golf VIII Variant 1.5 eTSI 110 kW Style



40.490 EUR

MwSt. ausweisbar

Technische Daten

| | |
|--------------|-----------------|
| Kategorie: | Kombi |
| EZ: | 05/2024 |
| KM: | 4.000 km |
| Kraftstoff: | Benzin |
| Leistung: | 110 kW (150 PS) |
| Auftragsnr.: | SK BZ1556 |

Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Lackierung: Anemonenblau Metallic | Anzahl Türen: 4/5 |
| Polsterfarbe: Schwarz | Anzahl Sitze: 5 |
| Hubraum: 1.498 ccm | HU / AU: 05/2027 |
| Getriebe: Automatik | Liefertermin: Sofort verfügbar |

Beschreibung

Sonderausstattung:

- Anhängerkupplung mit elektr. Entriegelung schwenkbar
- Ausstattungs-Paket: Licht + Sicht inkl. Fernlichtassistent
- Dachreling silber eloxiert
- Fahrassistenz-Paket
- Gepäckraum-Abtrennung (Netztrennwand)
- Head-up-Display
- Metallic-Lackierung
- Panorama Schiebe-/Hebedach vorn elektrisch mit Panoramadach hinten
- Raucher-Paket
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- Technik-Paket



und anklappbar mit Spiegelabsenkung rechts
Memory
Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion
Außenspiegel und Türgriffe außen in Wagenfarbe
Bordwerkzeug
Chromfassung Fensterheberschalter / Spiegelverstellung / Ausströmer
Chromfassung Lufteinlass Stoßfänger vorn
Chromleisten an Seitenfenstern
Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
Digital Cockpit PRO (Instrumentenanzeige Digital)
Einparkhilfe vorn und hinten
Elektron. Differentialsperre (XDS)
Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker
elektro-mechanisch
Fahrassistenz-System: Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
Fahrassistenz-System: Ablenkungs
und Müdigkeitserkennung
Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit
City-Notbremsfunktion
Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
Frontscheibe Verbundglas
wärme
und geräuschkämmend
Fußgänger-Schutzmaßnahmen erweitert
Fußmatten Textil
Fußraumbelichtung vorn LED (Farbe einstellbar)
Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Geschw.-Regelung
Heckleuchten LED
Infotainment-System mit Touchscreen-Farbdisplay 12,9 Zoll



Innenausstattung: Dekoreinlagen Style
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitze außen
(inkl. i-Size-Kindersitze)
Karosserie: 5-türig
Klimaanlage Air Care Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung und
Aktiv-Kombi-Filter
Kopfstützen hinten (3-fach)
Lautsprecher (6+1)
Lendenwirbelstützen vorn
links elektr. verstellbar und Massagefunktion
Lenkrad (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
Leuchtweitenregelung automatisch
Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr.
110 kW eTSI)
Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar
Mobile Online Dienste App-Connect Wireless (Apple CarPlay
Android Auto)
Mobiltelefon Schnittstelle Comfort mit kabelloser Ladefunktion
Modellpflege
Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß
(Typ C) Mittelkonsole hinten (45 W)
Notrufsystem
Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion
Radioempfang digital (DAB+)
Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set)
Reifenkontroll-Anzeige
Rückfahrkamera (Rear View)
Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
Scheinwerfer LED Plus
Seitenairbag vorn mit Center-Airbag



Kopf-Airbag-Einheit vorn und hinten
Servolenkung elektro-mechanisch und geschwindigkeitsabhängig
Sicherheitsgurte hinten außen mit Gurtstraffer
Sitz vorn links ErgoActive (elektr. verstellbar
Memory
Oberschenkelaufgabe verschiebbar)
Sitzbezug / Polsterung: Mikrovlies ArtVelours Eco
Sitze: Sport-Komfortsitze vorn
Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
Start/Stop-Anlage mit Rekuperation
Steckdose 12V im Koffer-/Laderaum
Verbandkasten
Warndreieck und Warnweste(n)
Vorbereitung für Alkohol-Wegfahrsperre (Alcolock)
Vorbereitung für spätere Freischaltung
Beheizbarkeit der Vordersitze
VW Logo vorn
LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffschalen außen
beleuchtet
Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten



Autohaus Stauf GmbH
Friedberger Straße 91-95
61130 Nidderau
info@staaf.de

